



PB

207,19

82

**Produits Techniques**

Construction D'Appareils

Bâtiment

Radioprotection et Isolation Acoustique



## LE PLOMB – UN MATÉRIAU POLYVALENT



De par le monde et dans l'industrie, le plomb est utilisé de nombreuses et différentes manières. Parmi les raisons qui déterminent son utilisation universelle, on peut citer son poids spécifique élevé, en particulier pour les amortisseurs de vibrations, contrepoids ou masses centrifuges, sa haute densité, par exemple pour les pièces de blindage, ainsi que la qualité de ce matériau qui correspond aux critères requis pour les joints au plomb par exemple.

Röhr + Stolberg GmbH dispose de nombreuses lignes de fabrication. Ainsi nous tirons parti de toutes les possibilités d'utilisation du plomb. Notre fabrication respecte scrupuleusement les spécifications de nos clients: de la pièce unique à la production en série. De quelques grammes à plusieurs tonnes.



DIN EN ISO 9001:2000  
ISO TS 16949:2002  
Zertifiziert seit 1995

ISO TS 16949 pour le  
domaine d'application:  
production et distribution  
de batterie pôle pour  
plomb accus

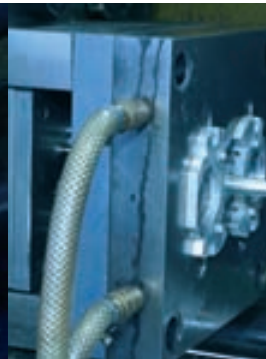
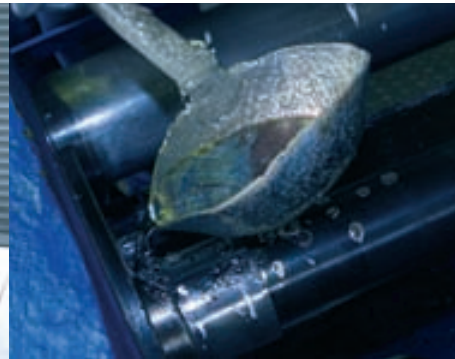
*Toutes les procédures de l'entreprise, de l'achat des matériaux à la production, en passant par la commercialisation et le service client, sont certifiées DIN EN 9001:2000.*

## PROCÉDÉS TECHNIQUES

Coulée en coquille  
Coulée sous pression  
Estamper  
Presser  
Matricer  
Tourner, Fraiser, Percer



## TECHNIQUES DE PRODUCTION



### QUALITÉ – SERVICE – CONSEIL

En tant qu'entreprise certifiée (DIN ISO 9001 et ISO TS 16949 pour les pôles de batterie), nous pouvons en permanence satisfaire les exigences élevées de nos clients. Nous livrons «juste à temps», sans défaut et conformément au budget.

Nos collaborateurs vous accompagnent et vous conseillent lorsqu'il s'agit de fabriquer ensemble de nouveaux produits.

### QUE FAISONS-NOUS:

#### PRESSER

Nos presses horizontales et verticales modernes nous permettent d'extruder des sections profilées pouvant atteindre un diamètre de 210 mm. Notre propre production d'outils nous permet de réaliser presque tous les profilés en plomb souhaités.



*contrôle qualité*



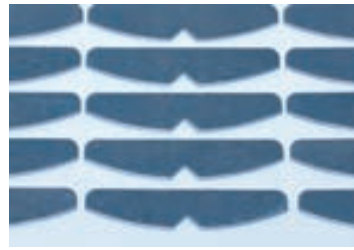
*outillage pour l'injection de plomb*



*produit pur*

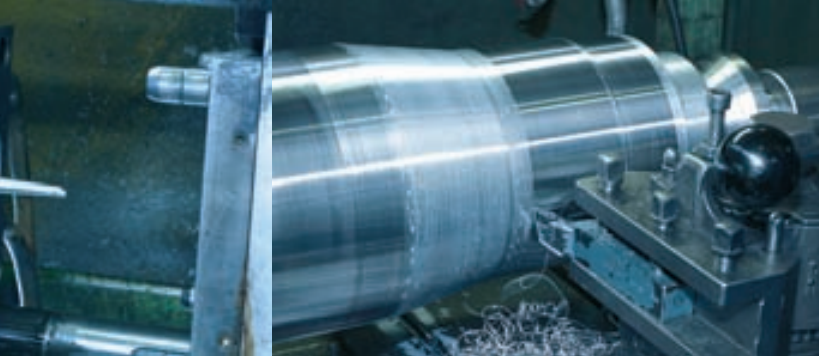
## ESTAMPER

Nous estampons des tôles rondes, des bagues et des pièces de blindage (par exemple, pour collimateurs) en petite et grande série, jusqu'à plusieurs millions de pièces par an.



*produits estamper*

# PRESSER, ESTAMPER, MATRICER, TOURNER, COULÉE



## MATRICER

Si un matériau en grande partie exempt de retassures est requis, les produits pressés ou coulés sont matricés (par exemple, pour le blindage contre les matières irradiantes).

## TOURNER / FRAISER / PERCER

Nous maîtrisons différentes possibilités de traitement mécanique. Les clients bénéficient ainsi produit fabrication complète d'une seule main.

## COULÉE SOUS PRESSION

Nos automates de coulée sous pression modernes nous permettent de fabriquer des masses, des amortisseurs de vibrations et d'autres produits en plomb pouvant atteindre 4 kg pour les plus grosses pièces. Le poids spécifique élevé du plomb est parfaitement approprié à l'obtention d'un poids élevé par rapport à l'espace disponible.

## COULÉE EN COUILLE

Ces procédés nous permettent de fabriquer des contrepoids (par exemple, pour les appareils médicaux ou monte-charges). Nous réalisons en outre des coulées de contrepoids pour grue pouvant atteindre 75 t, des conteneurs de transport de radioprotection ainsi que des blindages pour appareillages de mesure.



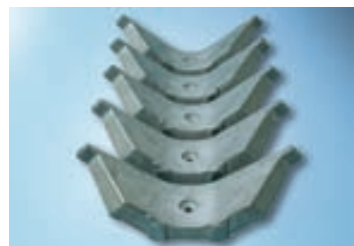
*Matricer*



*produit pur*



*masses antivibratoires  
procédé de moulage sous  
pression*



*Coulée en coquille*

## PRODUITS TECHNIQUES EN PLOMB

- masses
- masse d'oscillation
- annulaires
- joint
- masses antivibratoires
- pièces pour la radio protection
- fil de plomb, tubes, chevions et autre pièces en plomb



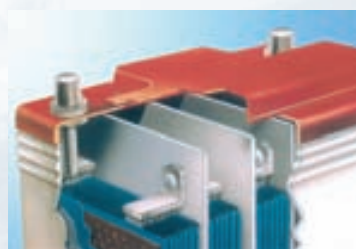
## PRODUITS POUR PÔLE DE BATTERIE – UNE ADAPTATION CONSTANTE



### PÔLE DE BATTERIE

Nos produits sont aussi bien destinés aux voitures particulières et camions qu'aux engins de chantier ou motos. Sur presque tous les véhicules utilisés quotidiennement pour le transport de personnes, les batteries en plomb peuvent assurer le démarrage et l'actionnement. L'entreprise Röhr + Stolberg GmbH a développé un procédé de pressage à froid destiné à la fabrication de cosses pour batteries de démarrage. Nous obtenons ainsi des surfaces extrêmement homogènes, lisses et avec une texture pratiquement exempte de retassures. Le procédé garantit la plus haute densité avec une qualité constante.

Nous fabriquons des pôles de batterie en grande série tout en respectant exactement les spécifications des clients. Pour satisfaire en permanence à la plus grande exigence, nous avons obtenu la certification ISO TS 16949 dans ce domaine de fabrication.



**RÖHR + STOLBERG GmbH**  
Bruchfeld 52  
47809 Krefeld  
Allemagne

Téléphone +49 (0)2151-5892-0

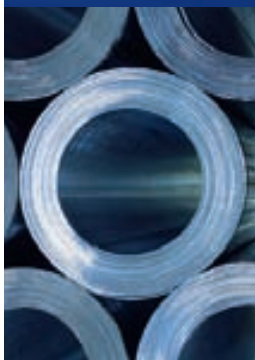
Téléfax +49 (0)2151-500270

[vertrieb@roehr-stolberg.de](mailto:vertrieb@roehr-stolberg.de)

[www.roehr-stolberg.de](http://www.roehr-stolberg.de)



**BÂTIMENT**



**CONSTRUCTION D'APPAREILS**



**RADIOPROTECTION ET ISOLATION ACOUSTIQUE**