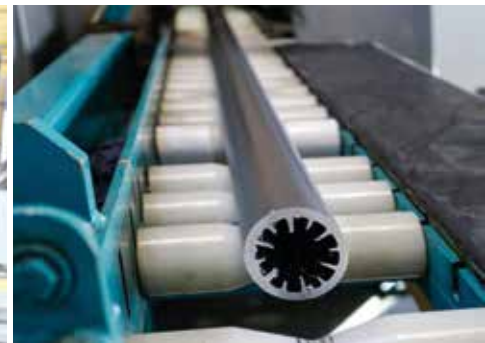




# Apparatebau

**PRODUKTE UND LÖSUNGEN**



## RÖHR + STOLBERG

# Hochwertige Apparate und Komponenten für die chemische Industrie

Die Arbeit mit aggressiven Substanzen wie Schwefelsäure, Brom und mit Acrylaten erfordert einen zuverlässigen und hohen Korrosionsschutz. Blei ist der ideale Werkstoff, um diese Anforderungen im industriellen Anlagebau dauerhaft zu garantieren.

Röhr + Stolberg verfügt über umfassende und jahrzehntelange Erfahrung in der Verarbeitung von Blei – von einzelnen Komponenten bis hin zu kompletten Apparaten. Wir fertigen und bearbeiten Bauteile bis zu einem Durchmesser von 8 Metern und mit einem Gewicht von bis zu 100 Tonnen.

Die von Röhr + Stolberg gefertigten Stahl-homogen-verbleiten Wärmetauscher, Wasch- und Kühltürme, Verdampfer, Beizbehälter oder verbleite Behälter für Lagerung und Transport zeichnen sich durch hohe Beständigkeit und Langlebigkeit aus.

Darüber hinaus stellen wir komplette Elektrofilter für die Reinigung von Prozessgasen her. Für diesen Anwendungsbereich

liefern wir auch alle Einzelkomponenten wie Niederschlags-, Sprüh- und Emissionselektroden sowie Führungsrahmen und Aufhängesysteme in den verschiedensten Ausführungen.

Als servicestarker Partner der Industrie bieten wir alle Leistungen rund um die Planung, Herstellung und Lieferung industrieller Apparate an: von der Berechnung über die Konstruktion, Ausführung, De- und Montage bis hin zur Inspektion und Wartung.

Die Ausführung der homogenen Verbleiung sowie der Prüfungen erfolgt gemäß DIN 28058. Röhr + Stolberg hat eine Zulassung nach §19 WHG für Tätigkeiten in Anlagen mit wassergefährdenden Stoffen.

UNSER PORTFOLIO

# Produkte und Komplettlösungen

Bromcontainer



Behälter



Bandelektroden

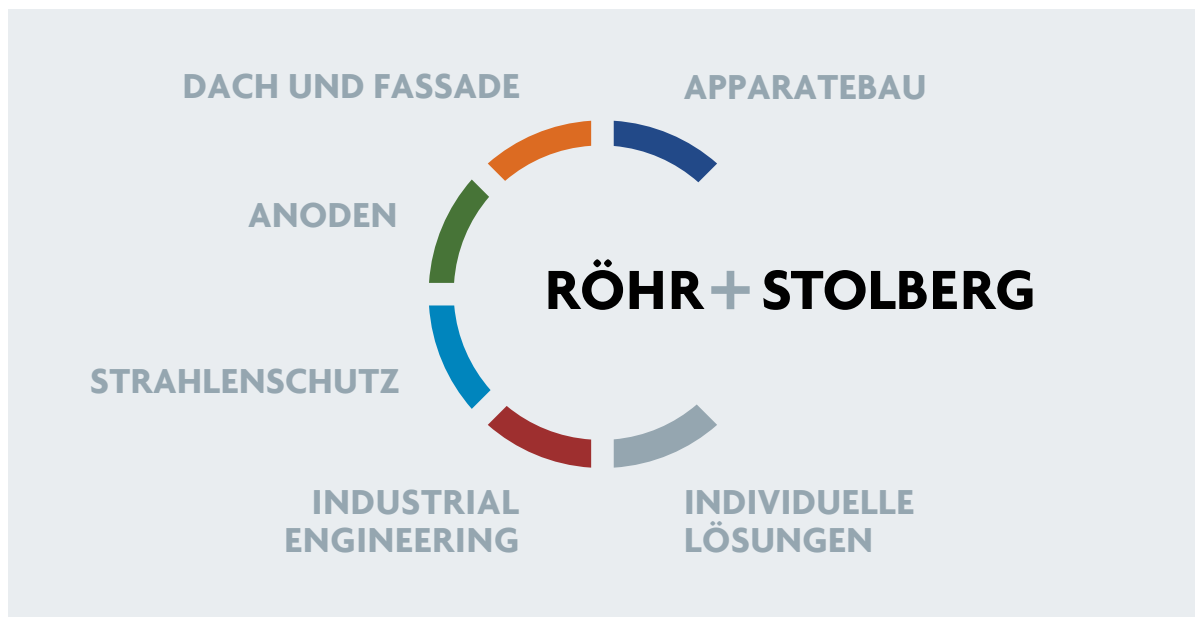


Spaltsäuretank



## EXPERTISE MADE IN GERMANY

- Berechnung & Auslegung
- Entwicklung, Konstruktion, Fertigung, Montage
- Mechanische Bearbeitung
- Lackierung und Korrosionsschutz
- Reparatur & Instandhaltung
- Inspektion
- manuelle & automatisierte Homogenverbleiung



## UNSER ANSPRUCH

# Know-how für Mensch und Technik

Röhr + Stolberg ist Deutschlands führendes Unternehmen im Bereich der Bleiverarbeitung. Mehr als 100 Jahre Erfahrung und Know-how in nahezu allen Anwendungen zeichnen das Unternehmen aus. Ein integriertes Qualitätsmanagementsystem ermöglicht beste Produktions-, Arbeits- und Umweltstandards – für eine konstant hohe Produktqualität. Permanente Innovation, strenge Hygienestandards und qualifizierte Mitarbeiter am deutschen Standort garantieren maximalen Schutz von Mensch und Technik.

## NACHHALTIGKEIT

**Umweltschutz – umfassend und ausgezeichnet**

Das Institut Bauen und Umwelt e.V. hat sämtliche Walzbleierzeugnisse von Röhr + Stolberg mit der Umwelt-Produktdeklaration gemäß ISO-Norm 14025 ausgezeichnet. Diese Produkte bestehen zu fast 100 % aus Recyclingblei und können energiesparend wiederverwertet werden. In allen anderen Produkten kommt – wenn die Anwendung dies zulässt – ebenfalls recyceltes Blei zum Einsatz.

## SERVICE

**Beratung und Service für jedes Projekt**

Ob im Strahlenschutz, bei technischen Anwendungen oder am Bau: Oft sind individuelle Lösungen gefragt, um das bestmögliche Resultat zu erreichen. Röhr + Stolberg stimmt sich mit seinen Kunden ab und ist in der Lage, flexibel auf jeden Bedarf zu reagieren. Anwendungstechniker des Unternehmens bieten Schulungen an und beraten ihre Kunden vor Ort oder am konkreten Objekt.



Ein Unternehmen der CALDER GROUP

**RÖHR + STOLBERG GmbH**  
Bruchfeld 52 | 47809 Krefeld  
Tel. +49 (0) 21 51 - 58 92 - 0  
Fax +49 (0) 21 51 - 50 02 70  
info@roehr-stolberg.de  
[www.roehr-stolberg.de](http://www.roehr-stolberg.de)



DIN EN ISO 9001:2008  
DIN EN ISO 14001:2004  
OHSAS 18001:2007  
DIN EN ISO 50001:2011