

Verhaltenskodex für Produktverantwortung – Erklärung

Alle Mitglieder der Calder Group verpflichten sich, die höchsten Standards der Produktverantwortung anzuwenden. Wir möchten sicherstellen, dass die Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte unserer Produkte während ihres gesamten Lebenszyklus verantwortungsbewusst gehandhabt werden.

Unsere Maßnahmen zur Erreichung dieses Ziels sind:

Einkauf

- Wir kaufen 100% unseres Bleibedarfs aus recycelten Materialien.
- Wir stellen sicher, dass unsere Lieferanten die höchsten Standards in Bezug auf Gesundheit, Sicherheit und Qualität einhalten.

Herstellung

- Wir stellen Sie sicher, dass alle Produktionsstätten nach ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001 akkreditiert sind.
- Wir überwachen den Blutbleiwert (LIB) aller unserer exponierten Mitarbeiter, um sicherzustellen, dass die aktuellen REACH-DNEL-Werte von 40 µg/dl für Männer und 10 µg/dl für Frauen eingehalten werden.
- Darüber hinaus verpflichten wir uns zur kontinuierlichen Senkung der LIB-Werte mit einem Ziel von 25 µg/dl für alle Arbeitnehmer bis zum 1. Januar 2020 und 20 µg/dl bis zum 1. Januar 2025.

Verkaufsstellen und Vertriebskanäle

- Kennzeichnung aller Walzbleiartikel gemäß REACH-Artikel 33.
- Wir gewähren Zugang zu allen geforderten Sicherheitsdatenblättern.
- Wir bieten Zugang zu geeigneten, zusätzlichen Risikomanagement-Hinweisen für den Umgang mit Bleiprodukten.

Nachgeschaltete Anwender

- Wir stellen Sicherheitsdatenblätter auf unseren Websites für den einfachen Zugriff durch professionelle Nutzer zur Verfügung.
- Bereitstellung von Schulungsunterlagen, einschließlich Beratung zu Risikomanagement-Maßnahmen, für professionelle Nutzer.
- Wir heben Sie die Bedeutung einer regelmäßigen Blutentnahme bei professionellen Anwendern als Instrument zur Gesundheitsüberwachung hervor und fördern Sie die Senkung der LIB-Werte.

Recycling am Ende der Lebensdauer

- Förderung des Recyclings aller aus Bleiblechen stammenden Abfälle.

Product Stewardship Code of Practice Declaration

All members of Calder Group are committed to applying the highest standards of product stewardship. We aim to ensure that the health, safety and environmental aspects of our products are responsibly managed throughout their life-cycle

To achieve this objective we will:

Purchasing

- Buy 100% of our lead requirements from recycled materials.
- Ensure that our suppliers maintain the highest standards of health, safety and quality.

Manufacturing

- Ensure that all manufacturing sites are accredited to ISO 9001, ISO 14001 and OHSAS 18001.
- Monitor the lead-in-blood level of all our exposed employees to ensure compliance with the current REACH DNEL of 40 µg/dl for men and 10 µg/dl for women.
- Commit to achieving continuing reduction in LIB levels with a target of 25 µg/dl for all workers by 1st January 2020 and 20 µg/dl by 1st January 2025.

Sales outlets and distribution channels

- Label all lead sheet articles in compliance with REACH article 33.
- Provide access to all appropriate Safety Data Sheets.
- Provide access to appropriate additional risk management advice for the handling of lead sheet.

Downstream users

- Make Safety Data Sheets available on our websites for easy access by professional users.
- Provide training materials, including advice on risk management measures, for professional users.
- Highlight the importance of regular lead-in-blood sampling of professional users as a health monitoring tool, and promote the reduction of LIB lev.

End of life recycling

- Promote the recycling of all scrap arising from lead sheet.